



# STORAGE DIVISION



ES EN

ABSORBEDORES DE CO<sub>2</sub> | CO<sub>2</sub> ADSORBERS

**Isolcell**  
CONTROLLED ATMOSPHERE SINCE 1958



## ABSORBEDORES DE CO<sub>2</sub> | CO<sub>2</sub> ADSORBERS



## STORAGE DIVISION



### DYNAMICO<sub>2</sub> ECO ABSORBEDORES DE CO<sub>2</sub> INTELIGENTES INTELLIGENT CO<sub>2</sub> ADSORBERS

ES

Los continuos esfuerzos en materia de investigación y desarrollo de ISOLCELL Italia han permitido diseñar el nuevo absorbador **Dynamico<sub>2</sub> ECO**, lo que refleja que la empresa esta a la vanguardia de la tecnología. Este nuevo absorbador no solo mantiene los niveles de oxígeno al mínimo posible sin el uso de nitrógeno, sino que también utiliza por encima de un 50% menos de potencia. La depuradora se comunica en tiempo real con el sistema de gestión automática ISOSOFT, para así adaptar su funcionamiento según la atmósfera detectada en las diversas cámaras de almacenamiento, proporcionando de ese modo la solución técnica mas avanzada para el almacenamiento ACD.

EN

Through their continuous focus on Research & Development ISOLCELL have developed the **Dynamico<sub>2</sub> ECO**, a new CO<sub>2</sub> adsorber which reflects the company's cutting edge technology. This new adsorber not only allows you to maintain the lowest possible oxygen levels without the use of nitrogen but guarantees a saving in energy consumption of more than 50%. Real-time communication between this adsorber and the ISOSOFT automatic control system allows it to change the working parameters in line with the values of each storage room and this makes it the most technically advanced solution for ULO and DCA storage.



## CALIDAD QUALITY

- ES** La calidad superior de carbono activo que utilizamos siempre ha caracterizado a nuestras depuradoras de CO<sub>2</sub>, garantizando un rendimiento óptimo en lo relativo a los ciclos de regeneración y absorción, así como una vida de servicio más larga. Además, la elección de los componentes usados para construir los equipos de Isolcell esta pensada desde el principio para garantizar la robustez y fiabilidad en condiciones extremas.
- EN** The superior quality of the active carbon we use has always characterized our CO<sub>2</sub> scrubbers, ensuring optimum performance as regards absorption and regeneration cycles, as well as a longer service life. Also, the choice of the components used to build Isolcell's equipment is designed from the start to guarantee sturdiness and reliability in extreme conditions.

## CONECTIVIDAD CONNECTIVITY

- ES** La depuradora se comunica en tiempo real con el sistema de gestión automática ISOSOFT, para así adaptar su funcionamiento según la atmósfera detectada en los diversos ambientes de almacenamiento, proporcionando de ese modo la solución técnica más avanzada para el almacenamiento ACD.
- EN** The scrubber communicates in real time with the ISOSOFT automatic management system, to adapt its functioning in operation on the basis of the atmosphere detected in the various storage environments, thereby providing the most advanced technical solution for DCA storage.

## EFICIENCIA EFFICIENCY

- ES** Gracias a su ajuste de ciclo automático (ACA), a la función de fin de ciclo (CEF) y a la función de inyección de nitrógeno (NSS), nuestras depuradoras son las únicas del mercado que pueden conseguir los niveles más extremos de O<sub>2</sub> y CO<sub>2</sub>, al tiempo que minimizan el consumo de energía.
- EN** Thanks to their Automatic Cycle Adjustment (ACA), Cycle Ending Function (CEF), Nitrogen Injection Function (NIF) and Nitrogen Saving System (NSS) our scrubbers are the only ones on the market that can achieve the most extreme levels of O<sub>2</sub> and CO<sub>2</sub> while minimizing energy consumption.

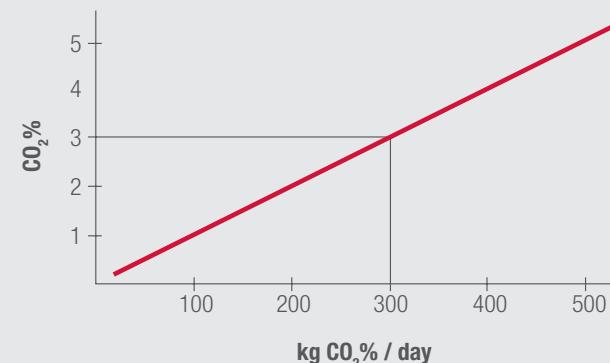
## VENTAJAS ADVANTAGES

- ES** **Las principales ventajas del nuevo DynamiCO<sub>2</sub> son:**
- ahorro de energía de más del 50%
  - niveles de atmósfera extremos sin usar nitrógeno
  - sistema de ahorro de oxígeno de celda
  - posibilidad de transmisión remota de parámetros de operación en tiempo real
- EN** **The main advantages of the new DynamiCO<sub>2</sub> are:**
- energy savings of over 50%
  - achieving extreme atmosphere levels without using nitrogen
  - oxygen safeguard system in the room
  - possibility of remote, real time, transmission of working parameters





## CAPACIDAD DE ABSORCIÓN DE CO<sub>2</sub> TÍPICA TYPICAL CO<sub>2</sub> ABSORPTION CAPACITY



## DYNAMICO<sub>2</sub> ECO DATOS TÉCNICOS | TECHNICAL DATA

MODELOS	DIMENSIONES L x I x H	ADSORBÉ (kW)	CONDUCCIÓN	ABSORCIÓN CO <sub>2</sub> KG/JOUR/À 3 %
ECO 80	700x740x1925	1,6	2"	80
ECO 140	1000x1000x1960	1,8	4"	140
ECO 200	2000x1040x1960	1,25	4"	200
ECO 300	2000x1040x1960	2,2	4"	300
ECO 500	2000x1040x1960	3,7	4"	500
ECO 700	2000x1040x1960	5,0	5"	700
ECO 850	2200x1040x1960	7,0	5"	850

Data can be changed without notice!



# NOTES | NOTE





CONTROLLED ATMOSPHERE SINCE 1958

ISOLCELL S.p.A.  
Via A. Meucci, 7  
39055 Laives (BZ) ITALIA  
T +39 0471 95 40 50 - F +39 0471 95 35 75

[isolcell@isolcell.com](mailto:isolcell@isolcell.com)  
[www.isolcell.com](http://www.isolcell.com)

A company from



All text and illustrations are Copyright ©, and cannot be used, printed, copied, modified with any means, republished on the Web, without the written consent from the copyright owner.  
All rights reserved.